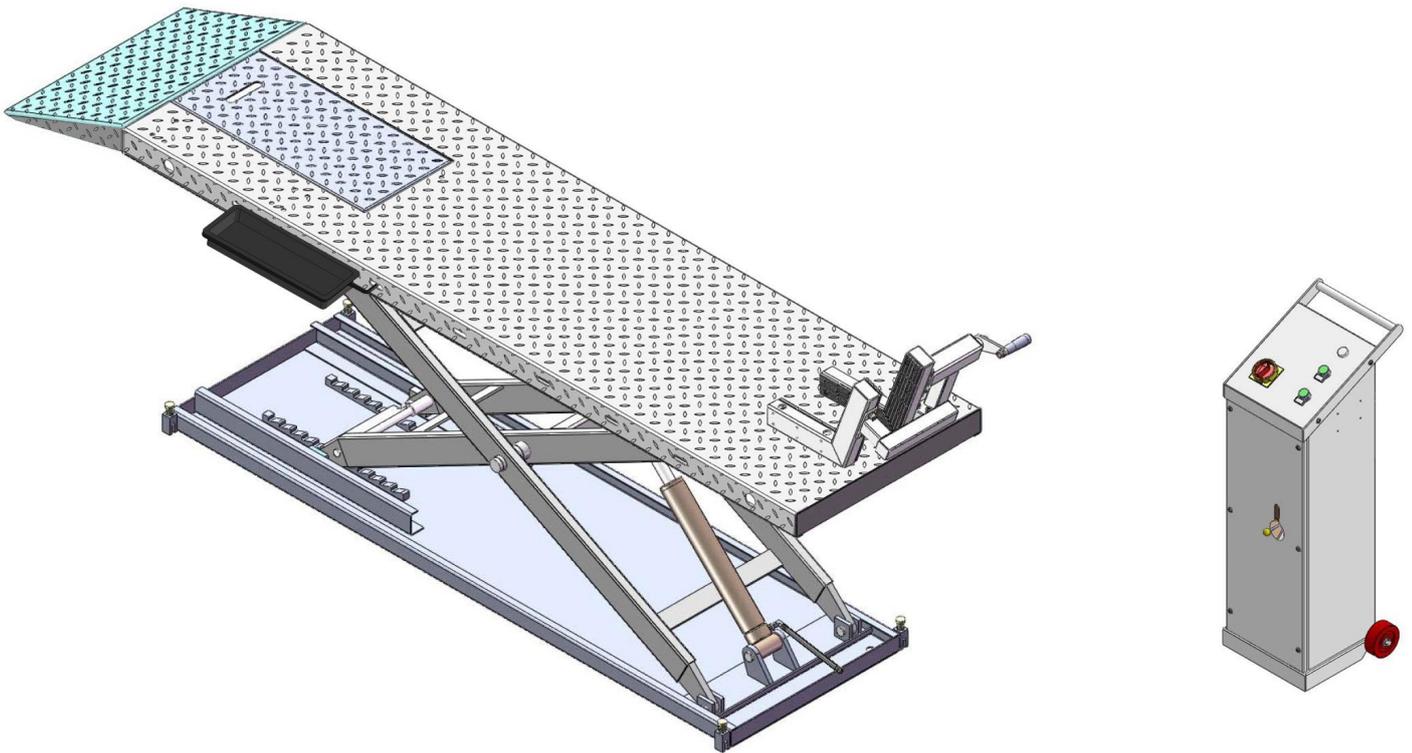


MaquinParts

MANUAL DEL USUARIO



**Elevador de motos electrohidráulico (Cap.
600 kgs) cód. 2000 Masterlift 0.6T
Maquin Parts**

CONTENIDO

I. Características y especificaciones del producto.....	2
II. Requisito de instalación.....	3
III. Pasos de instalación.....	4
IV. Vista despiezada.....	9
V. Ejecución de prueba.....	12
VI. Instrucciones de Operación.....	13
VII. Mantenimiento.....	14
VIII. Solución de problemas.....	15
IX. Despiece.....	16

I .CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Elevador de motos electrohidráulico cód. 2000 Masterlift 0.6T:

- Cilindros hidráulicos de accionamiento directo, diseñados y fabricados según la norma ANSI, con junta de aceite en el cilindro.
- Correderas autolubrificantes de polietileno UHMW y casquillo de bronce
- Plataformas antideslizantes de corte diamante.
- Sistema de desbloqueo automático de seguridad.
- Opcional: Kit de extensión de ancho y kit de extensión de plataforma (cambia a modelo de cuatriciclos).

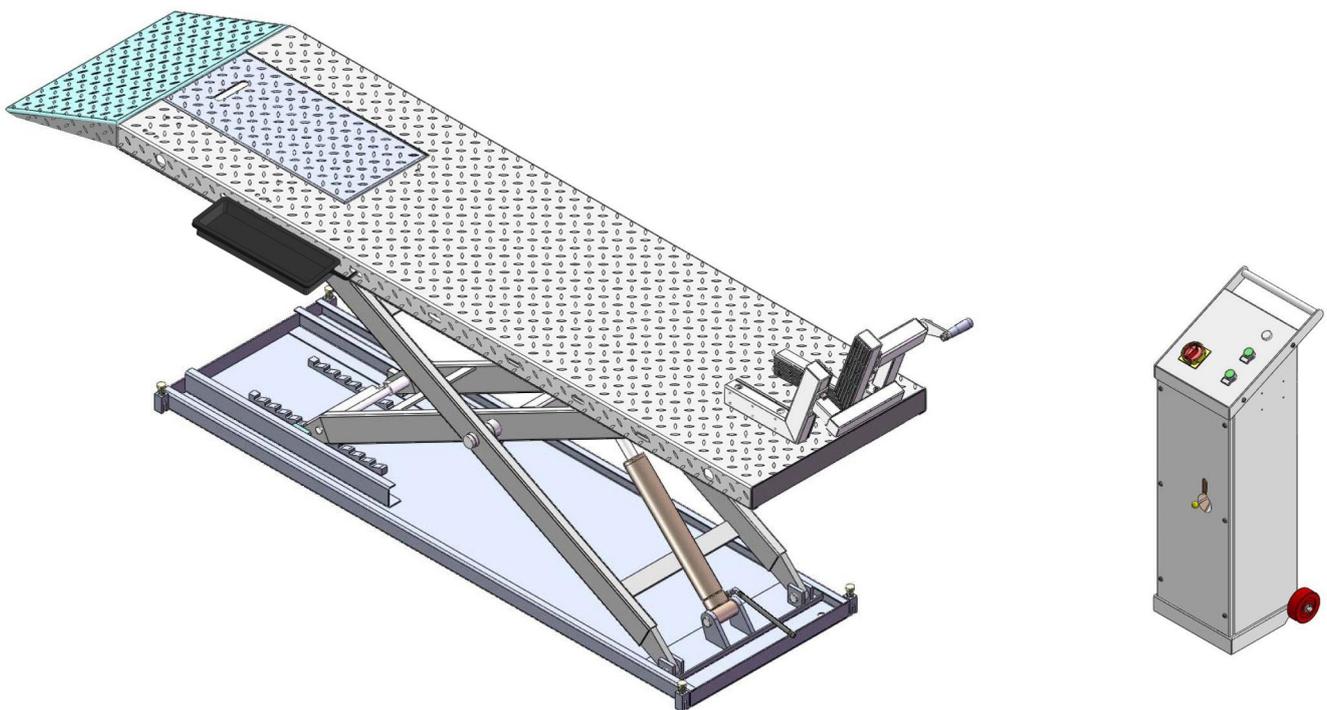


Fig.1

Cód. 2000 Masterlift 0.6T ESPECIFICACIONES

Modelo	Capacidad	Altura Elevación	Tiempo Elevación	Largo Total	Ancho Total	Altura Mínima	Peso Bruto	Motor
Cód. 2000	600KG	1090mm	23s	2745mm	750mm	155mm	290kg	1.5HP

II . REQUISITO DE INSTALACIÓN

A. HERRAMIENTAS REQUERIDAS

✓Taladro martillo rotativo (Φ19)



✓Destornillador



✓Llave inglesa (12")



✓Juego de llaves: (13#、15#、17#、19#)



✓Llave de trinquete con encaje: (28#)



✓Pistola de engrase



✓Llave de gancho (40~42mm)



✓Alicates



Fig.2

B. ESPECIFICACIONES DEL HORMIGÓN

Las especificaciones del concreto deben ser adheridas a las siguientes especificaciones. Si no lo hace, puede provocar que el elevador o el vehículo se caiga.

1. El concreto debe tener un grosor mínimo de 100 mm y sin barras de acero de refuerzo, y debe secarse completamente antes de la instalación del elevador.
2. El hormigón debe tener una resistencia mínima de 210 kg/cm².

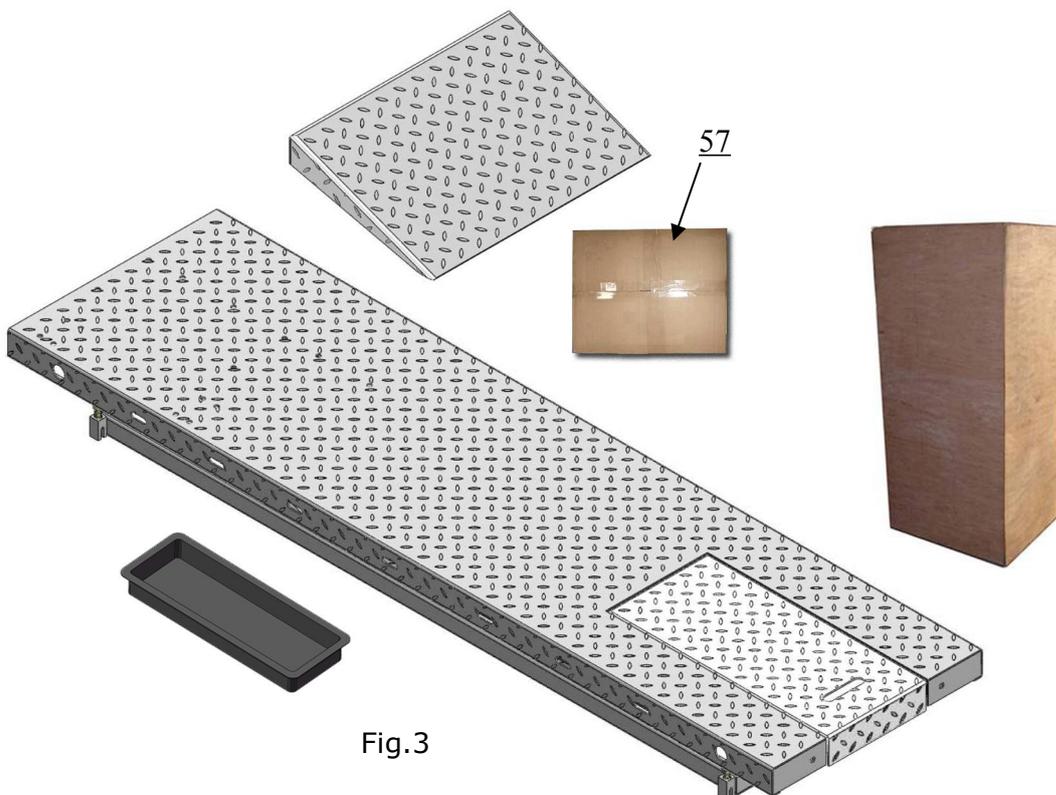
C. SUMINISTRO DE ENERGÍA

El tamaño del cable de la fuente debe ser de 2,5 mm² y en buenas condiciones de contacto con el suelo.

III. PASOS DE LA INSTALACIÓN

A. Compruebe las piezas antes del montaje para asegurarse de que todas las piezas están completas.

1. Carga embalada (ascensor, rampa de entrada, caja de piezas, armario de control). Mueva las piezas a un lado, abra el embalaje exterior y compruebe las piezas de acuerdo con la lista de piezas de envío.



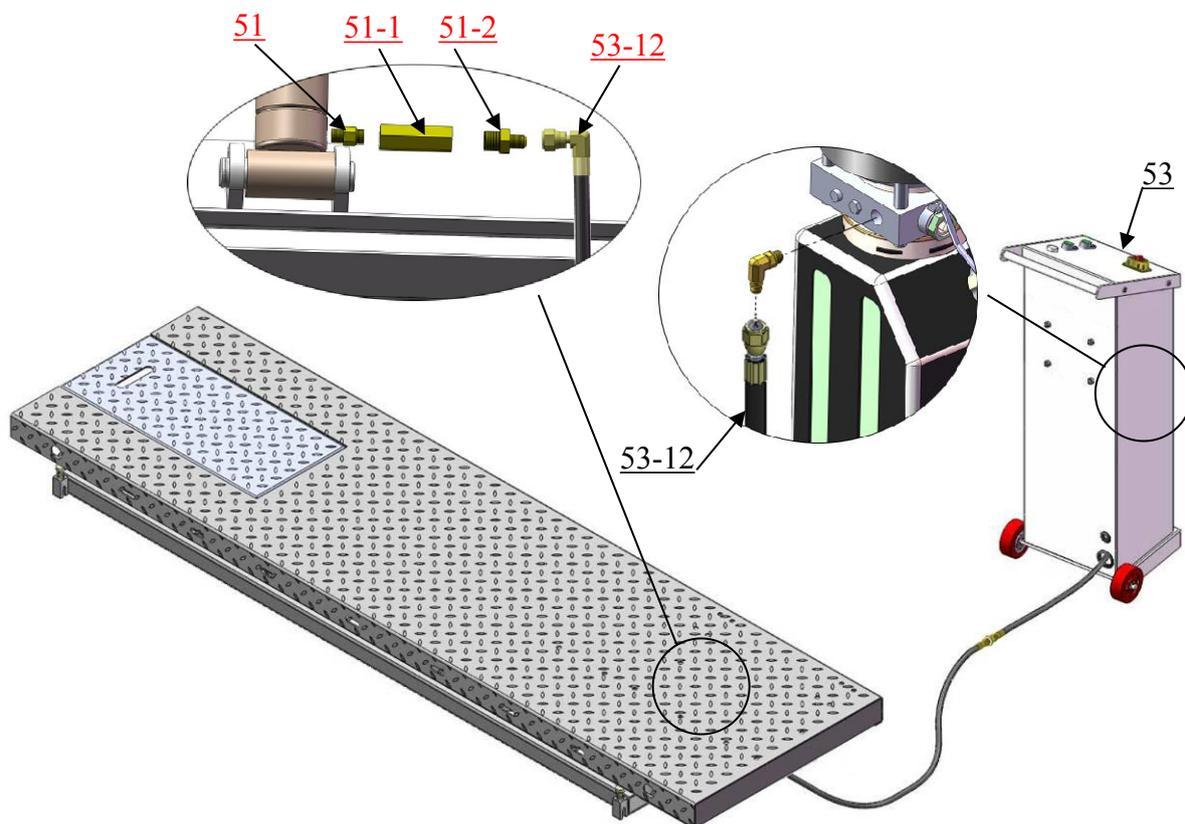
2. Abra la caja de piezas, compruebe las piezas según la lista de piezas (véase la fig. 4).



3. Abra la bolsa de piezas y compruebe las piezas según la lista de piezas (véase la fig. 5).



B. Ponga en orden el elevador y el armario de control y conecte la manguera de aceite, véase la Fig. 6.



C. Instalación del sistema eléctrico

1. Conecte el cable de acuerdo con el diagrama siguiente. (Fig.7)

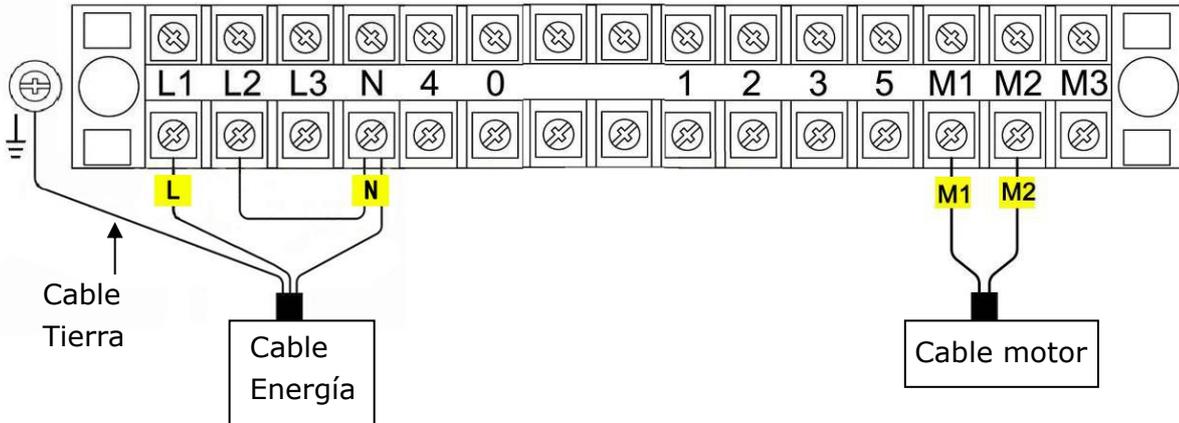


Fig.7

2.2 Esquema de circuito (Fig.8)

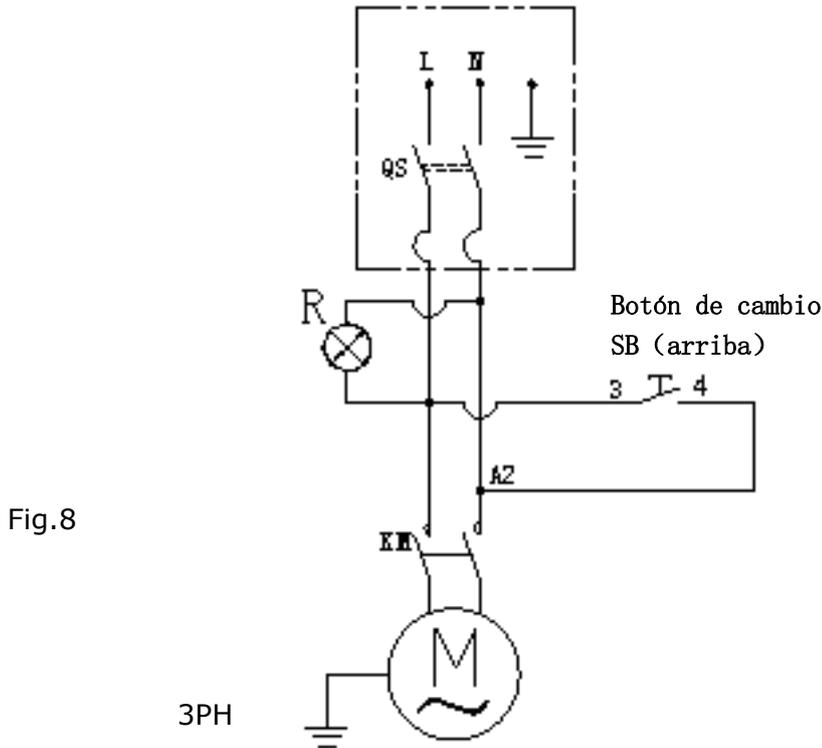


Fig.8

D. Fijar todos los accesorios de la manguera de aceite, llenar la unidad de potencia con la cantidad correcta de aceite hidráulico (para asegurar que la vida útil del sistema hidráulico y la máquina alcancen el mejor rendimiento, por favor, rellene el n.º 46 de aceite hidráulico antidesgaste de alta calidad).

E. Instale un dispositivo de fijación ajustable. Ver Fig. 9

- 1 Después de conectar el cable, levante el elevador de la motocicleta a una altura adecuada, instale el dispositivo de fijación ajustable de acuerdo con la foto de abajo;
- 2 El dispositivo de fijación ajustable se puede elegir para instalarlo en diferentes posiciones de montaje de la plataforma.

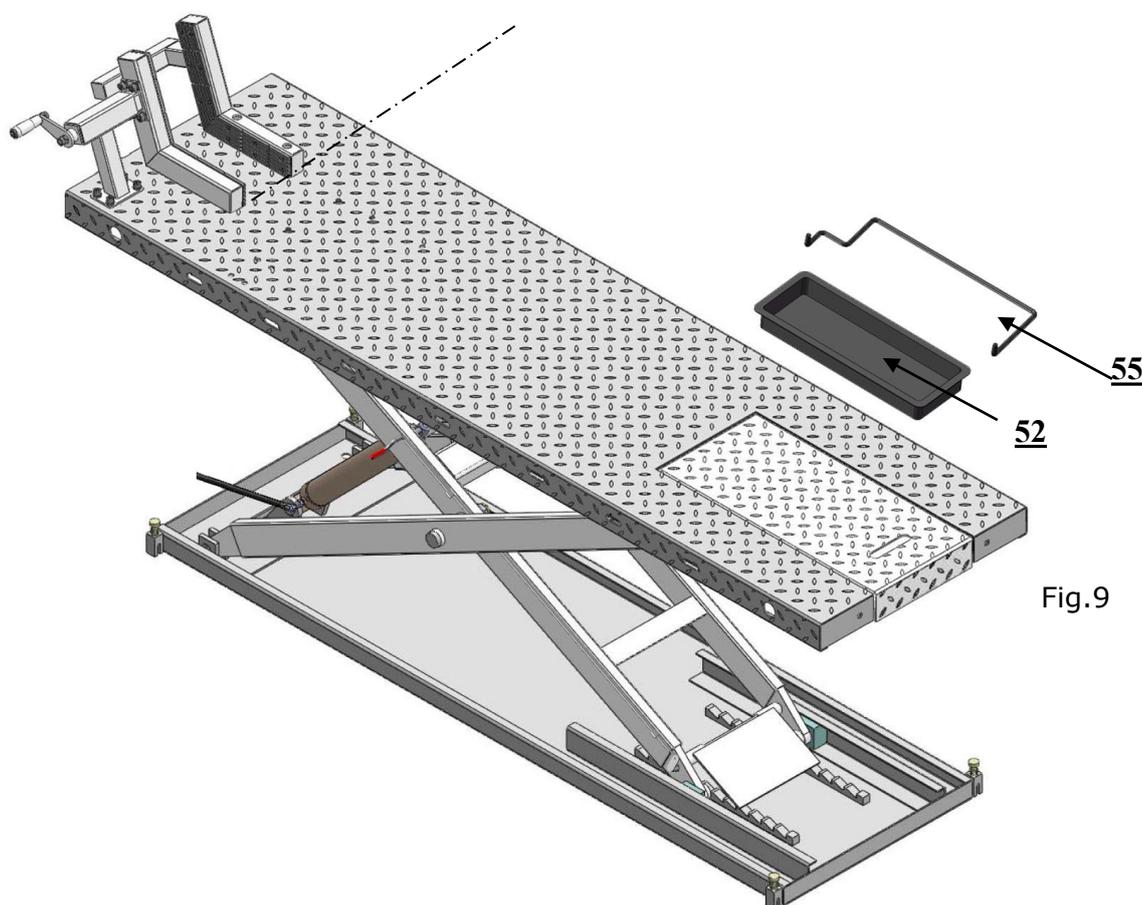
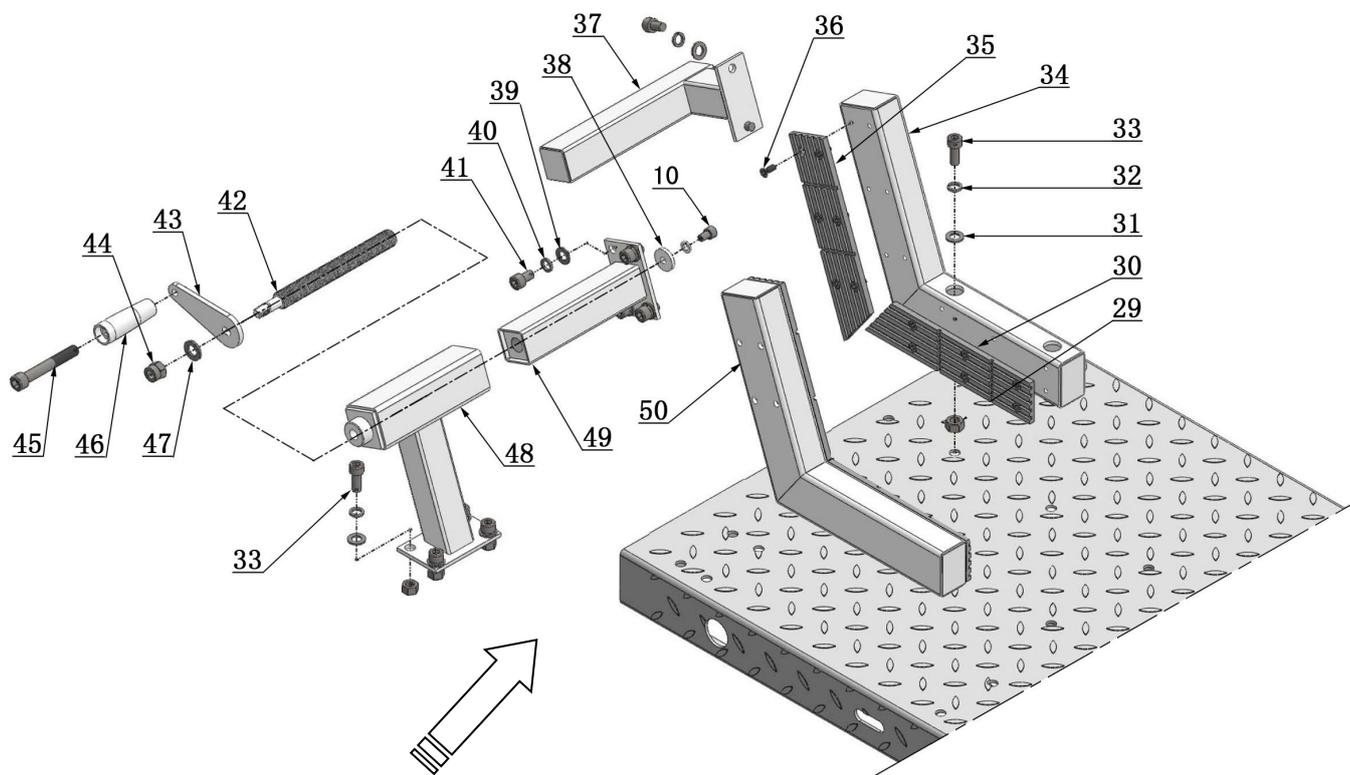


Fig.9

F. Instale el kit de extensión de ancho (opcional).

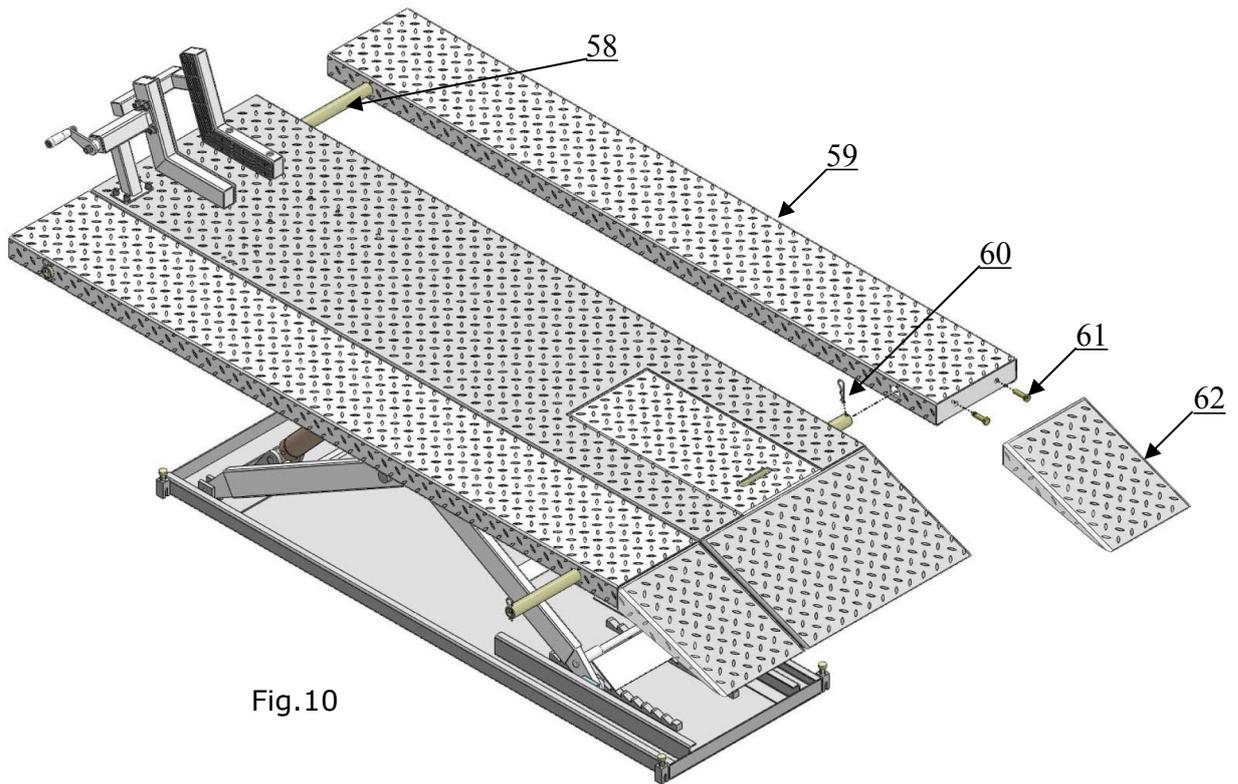


Fig.10

G. Instale el juego de extensión de la plataforma (opcional).

Nota: Conecte los orificios del kit de extensión de la plataforma y de la plataforma. Instale el dispositivo de fijación ajustable en el kit de extensión de la plataforma.

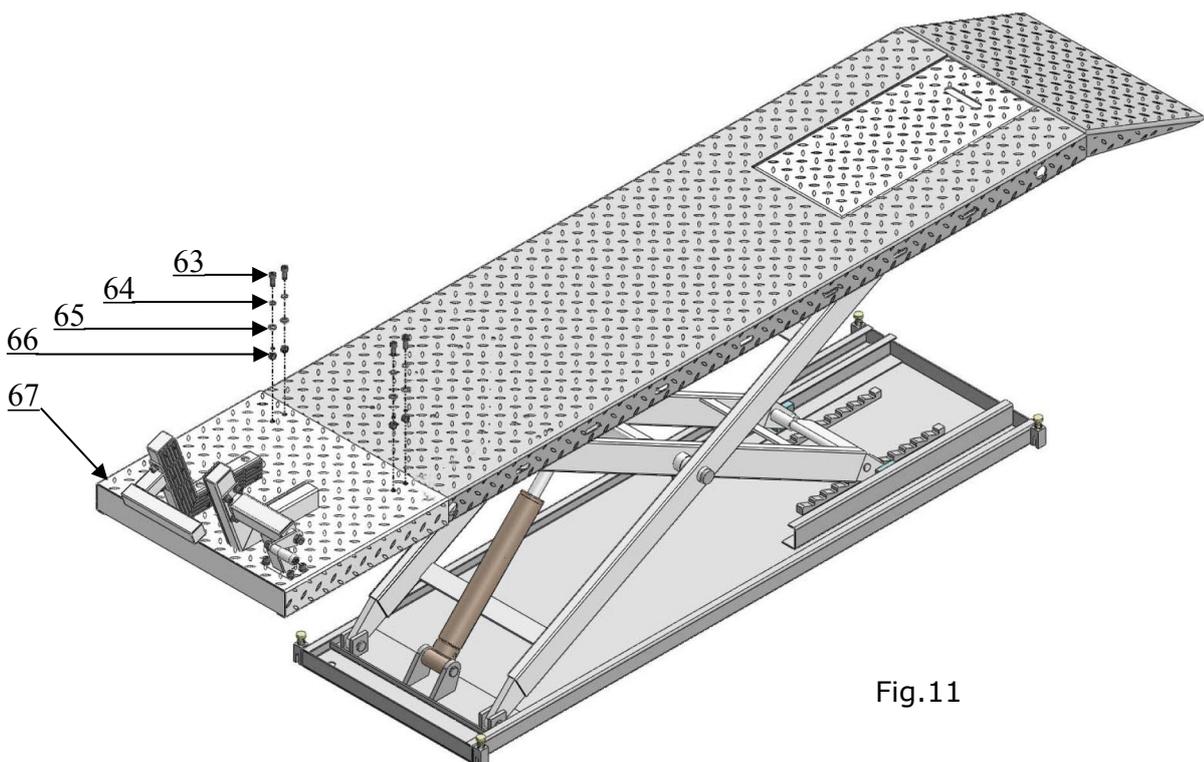


Fig.11

IV. VISTA EXPLOTADA

MODEL: MC-600H

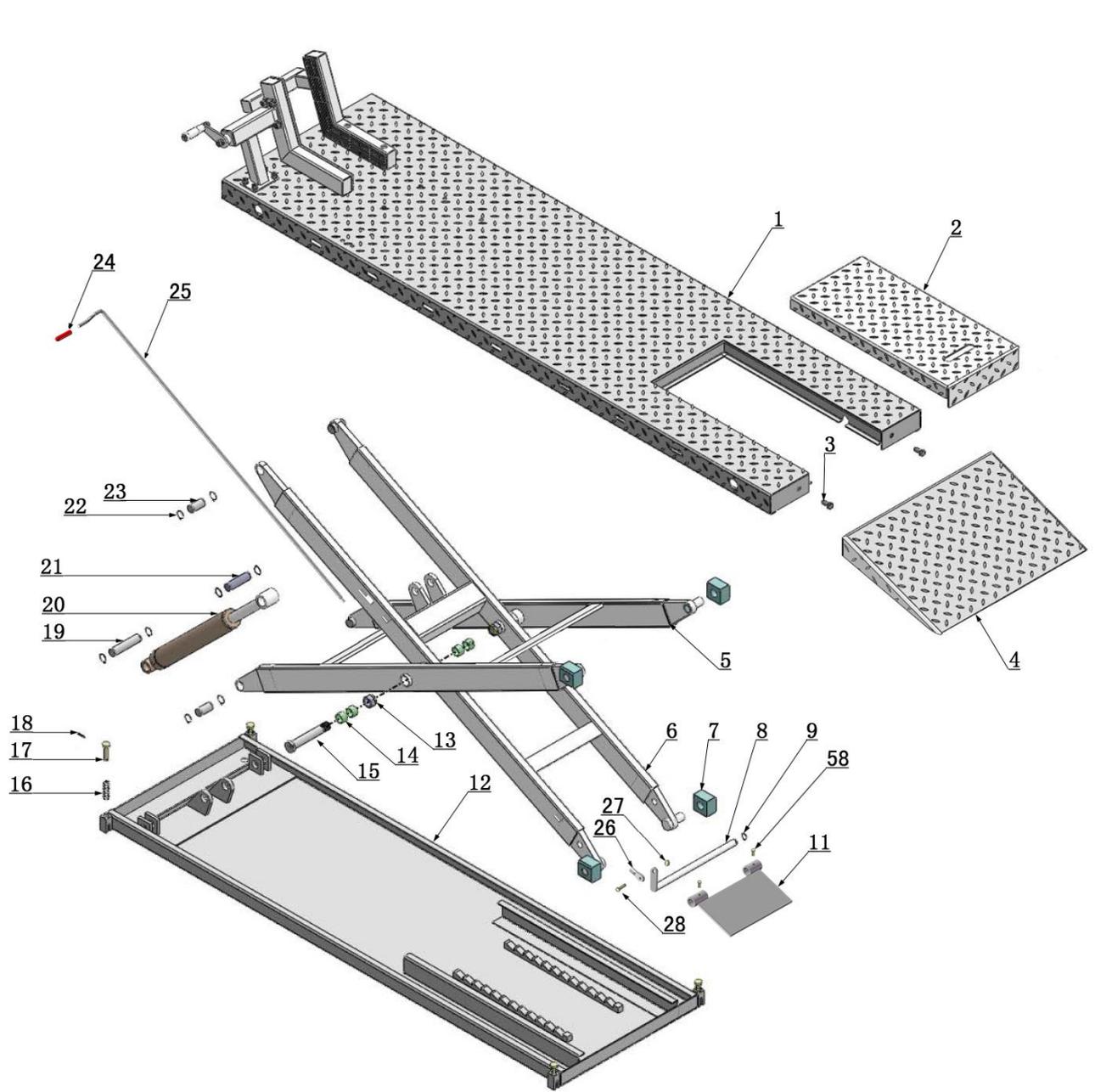


Fig.12

Gabinete de control

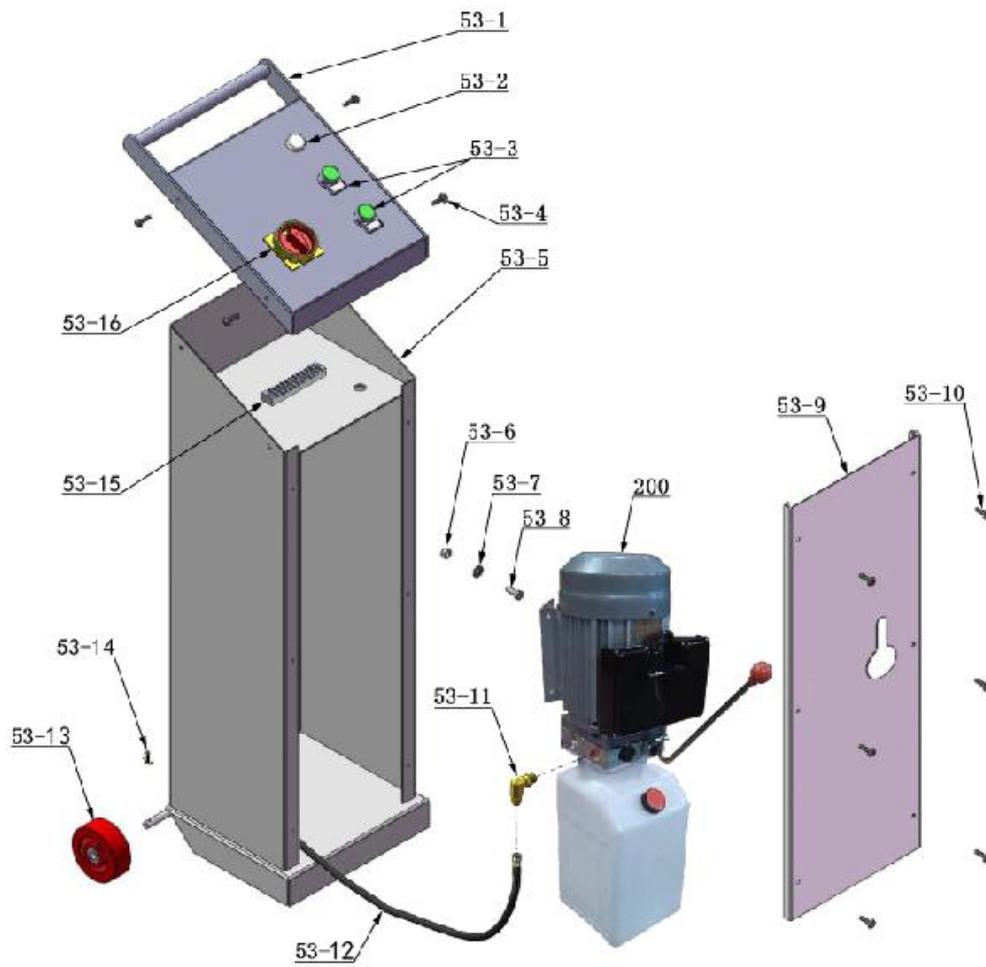


Fig.13

Cilindro

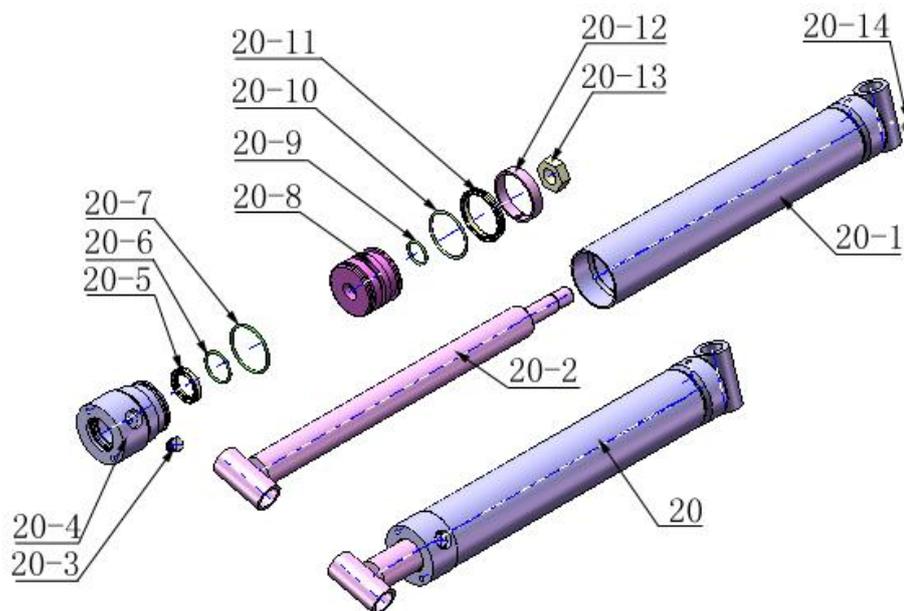


Fig.14

Unidad de potencia

220V/60Hz/1 fase

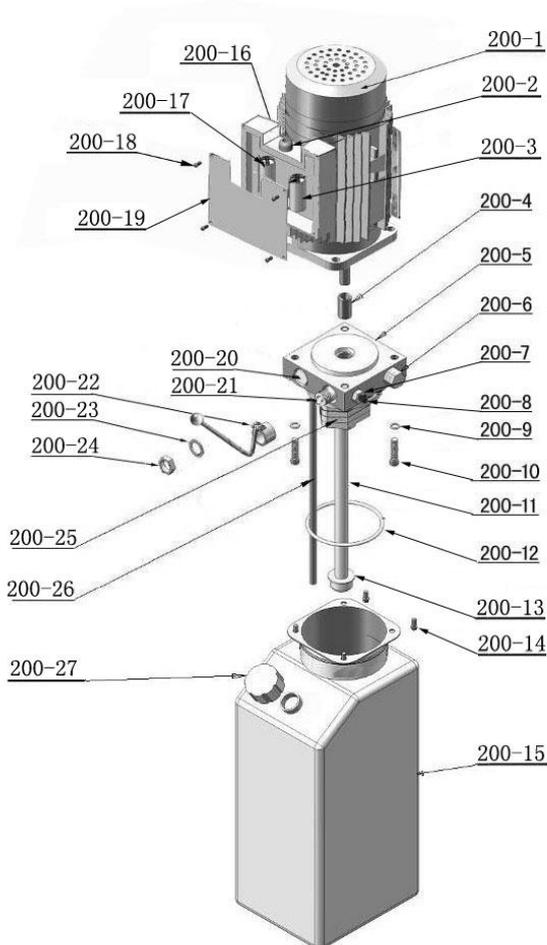


Fig.15

Ilustración de la válvula hidráulica para la unidad de potencia eléctrica (220V/60Hz/1 fase)

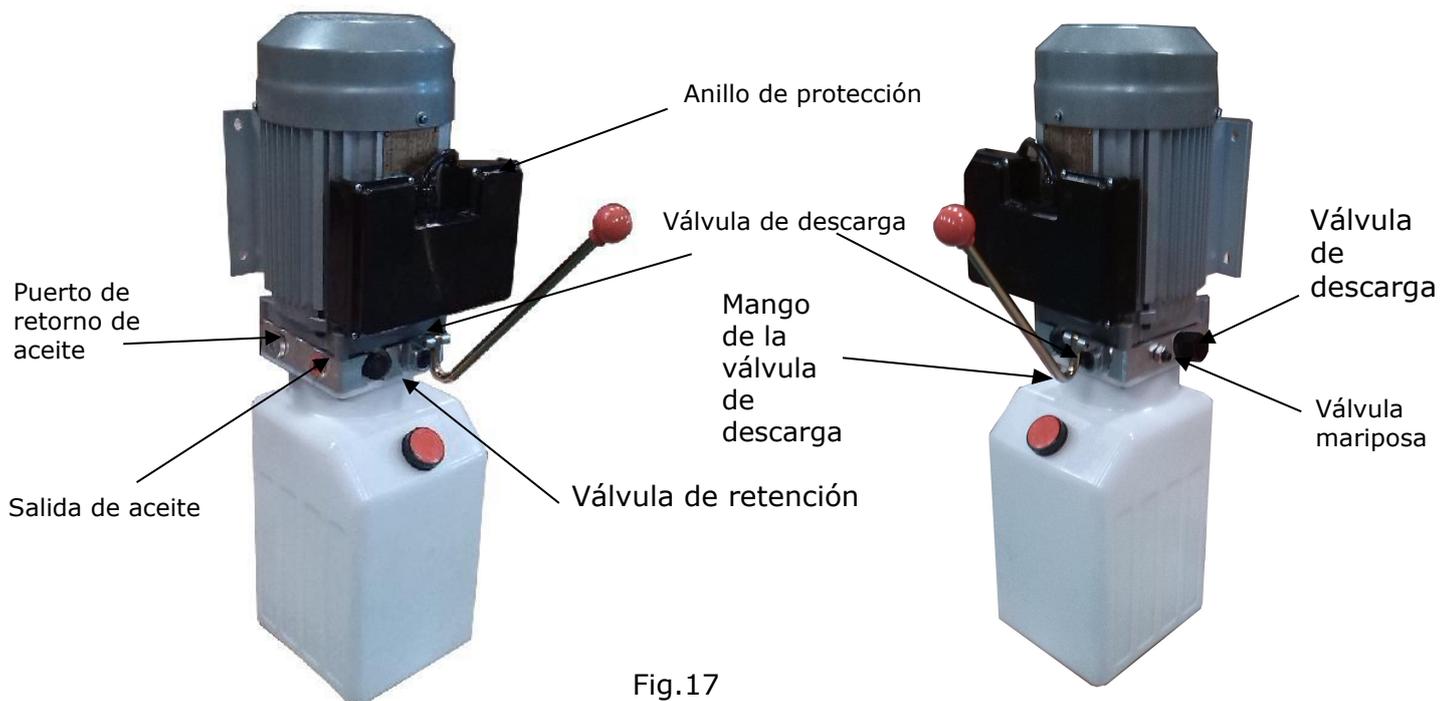


Fig.17

V. Ejecución de prueba

1. Instale los pernos de anclaje, véase la Fig. 18.

Instale los pernos de anclaje para fijar la máquina después de la instalación.

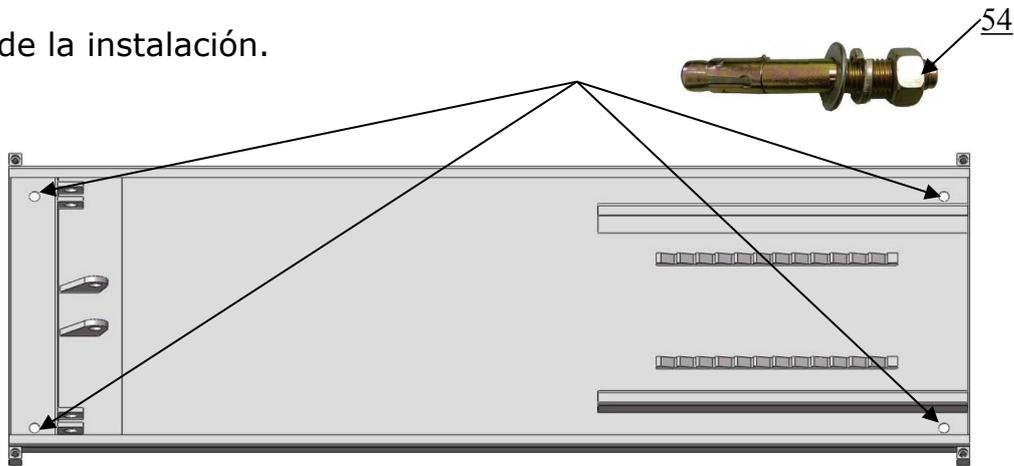
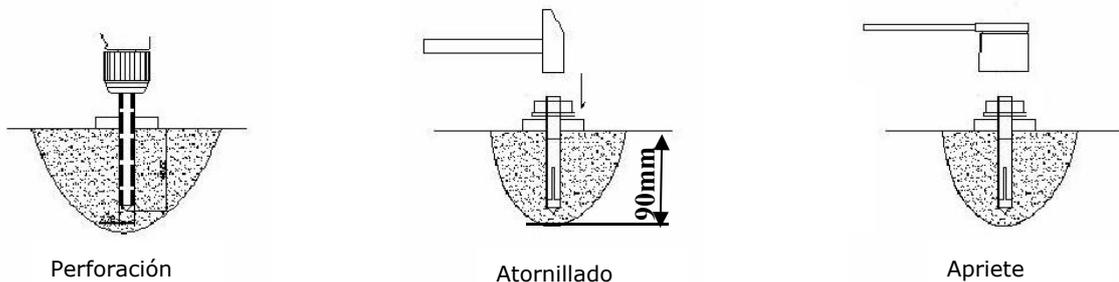


Fig.18

Pasos:

Nota: La fuerza de torsión es de 150N.m para fijar el tornillo de anclaje, golpee el perno de anclaje en el suelo al menos 90mm.



2. Ajustar el cable de seguridad

Levante el elevador hasta la posición más alta (véase la Fig. 19), girando la manilla del seguro como la dirección de la flecha. Afloje el tornillo del cable de seguridad con una llave, levante la placa de bloqueo de seguridad de la cremallera unos 15-20 mm (véase la Fig. 20) y, a continuación, apriete el cable de seguridad con una llave.

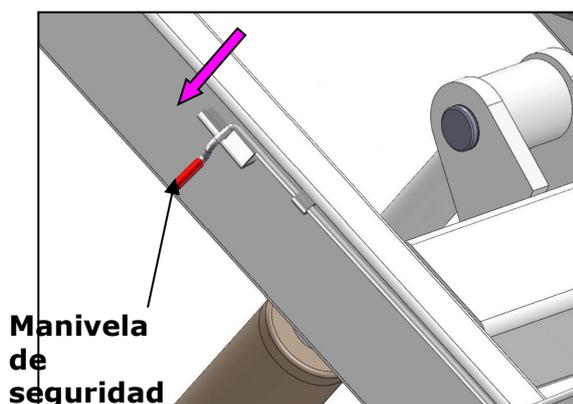


Fig.19

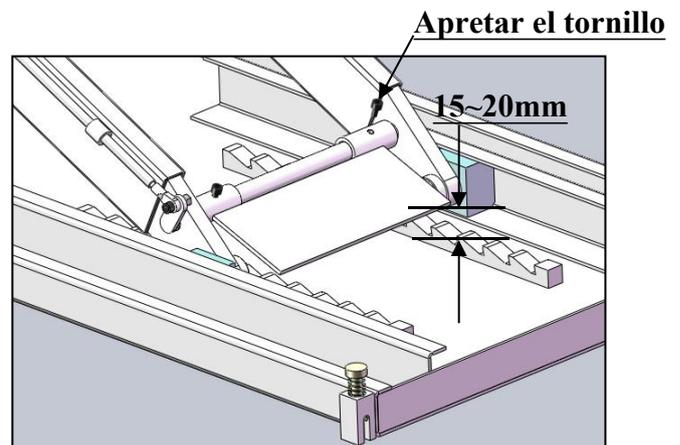


Fig.20

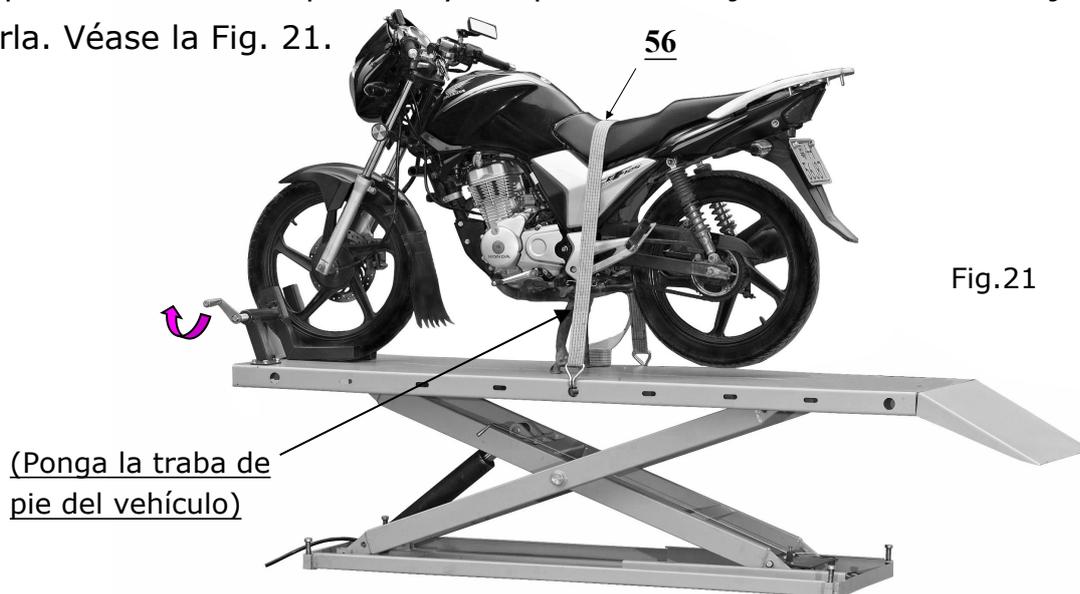
VI. INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

1. Instale bien la manguera de aceite entre el cilindro y la unidad de potencia, conecte bien el cable, se puede utilizar el elevador de la motocicleta.

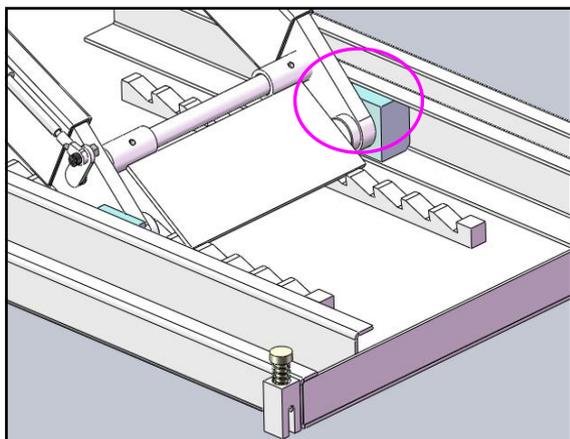
2. Levante la grúa sin el vehículo para realizar la prueba.

3. Para levantar el vehículo

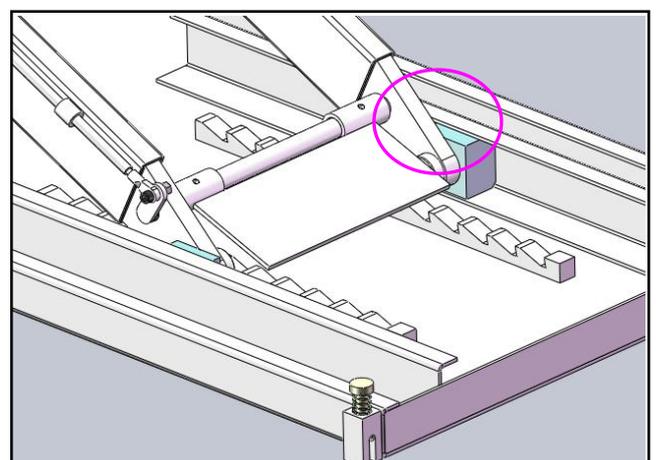
Baje la grúa a la posición más baja, afloje el dispositivo de fijación ajustable. Mueva la motocicleta a la plataforma, coloque la rueda en el dispositivo de fijación ajustable, coloque bien la motocicleta. Coloque el taburete de pie del vehículo. Sujete el neumático por la manija girada. Apriete el vendaje de tensión. Asegúrese de que la rueda esté apretada y de que el vendaje de tensión esté fijado antes de usarla. Véase la Fig. 21.



4. Para bajar el elevador: Levante el elevador durante varios segundos. Gire la manilla del cierre de seguridad hacia abajo (véase la Fig. 19) para soltar el dispositivo de seguridad... Después de soltar el dispositivo de seguridad (véase la Fig. 23), presione la palanca de desbloqueo en la unidad de potencia, el elevador se bajará.



El dispositivo de seguridad está bloqueado
Fig.22



El dispositivo de seguridad está desbloqueado
Fig.23

VII. PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

Mantenimiento mensual:

1. Lubrique todas las partes móviles con lubricante.

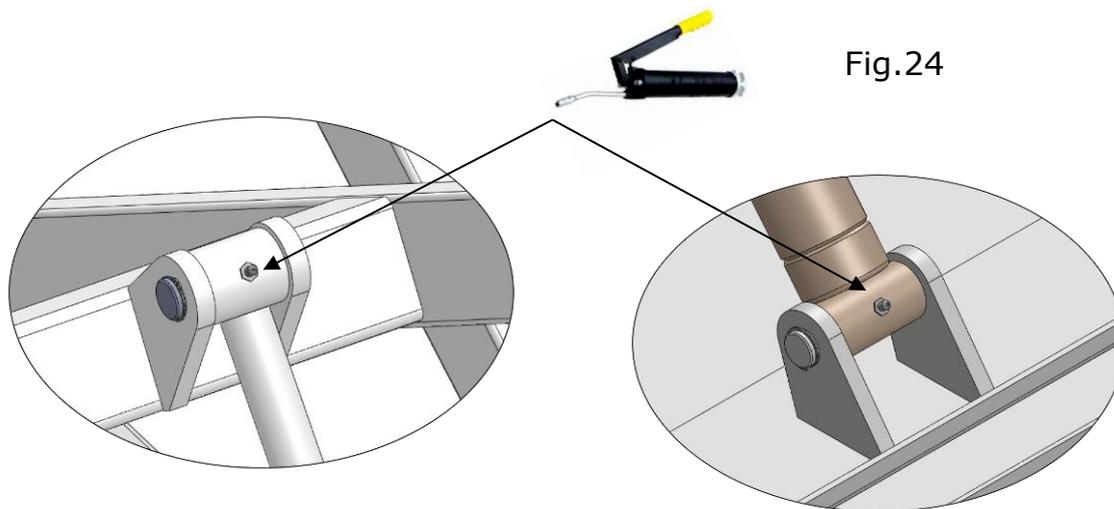


Fig.24

2. Revise todos los conectores, pernos y clavijas para asegurar un montaje correcto.
3. Realice una inspección visual de todas las mangueras/líneas hidráulicas para detectar posibles desgastes o fugas.

Cada seis meses:

1. Realice una inspección visual de todas las piezas móviles para detectar posibles desgastes, interferencias o daños.
2. Comprobar todos los tornillos y volver a apretarlos.

VIII.RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

NRO	PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
1	El motor no funciona	<ol style="list-style-type: none"> 1. El botón no funciona 2. Las conexiones de cableado no están en buenas condiciones 3. Motor quemado 4. Contactor de CA quemado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Botón Reemplazar 2. Reparar todas las conexiones de cableado 3. Reparar o reemplazar el motor 4. Reemplace el contactor de CA
2	El motor funciona pero el elevador no está levantado	<ol style="list-style-type: none"> 1. El motor funciona en rotación inversa 2. Válvula de desbloqueo en caso de avería 3. Bomba de engranajes fuera de servicio 4. Válvula de alivio o válvula de retención en caso de daños 5. Bajo nivel de aceite 6. Elevación de sobrecarga o baja presión 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Invertir dos cables de alimentación 2. Reparar o reemplazar 3. Reparar o reemplazar 4. Reparar o reemplazar 5. Llenar el depósito 6. Comprobar la carga o ajustar la presión
3	El elevador no se queda levantada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Válvula de desbloqueo fuera de servicio 2. Fuga en la válvula de alivio o en la válvula de retención 3. Fugas en el cilindro o en los accesorios 	<p>Reparar o reemplazar</p> <p>Reparar o reemplazar</p> <p>Sustituir el conector y el retén de aceite</p>
4	El elevador sube lentamente	<ol style="list-style-type: none"> 1. El conducto de aceite está atascado 2. Motor funcionando en baja tensión 3. Aceite mezclado con aire 4. Fugas en la bomba de engranajes 5. Levantamiento de sobrecargas 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar el conducto de aceite 2. Comprobar el sistema eléctrico 3. Llenar el depósito 4. Reparar o reemplazar 5. Comprobar la carga
5	La elevación no puede bajar	<ol style="list-style-type: none"> 1. El dispositivo de seguridad no está activado 2. Válvula de desbloqueo en caso de avería 3. El sistema de aceite está atascado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Suelte el dispositivo de seguridad 2. Reparar o reemplazar 3. Limpiar el sistema de aceite

IX. LISTA DE PIEZAS

Item	Parte#	Descripción	Cantidad	Nota
1	720020	Plataforma	1	
2	720021	Placa de cubierta de la plataforma	1	
3	217069	Tornillo hexagonal	2	
4	720022	Rampa de acceso	1	
5	720023	Ensamble de tijera exterior.	1	
6	720024	Ensamble de tijera interior.	1	
7	610023	Tuerca deslizante	4	
8	720109	Pasador para el dispositivo de seguridad	1	
9	206019	Anillo de retención	1	
10	720061	Pernos de cabeza hueca	1	
11	720026	Montaje de dispositivos de seguridad	1	
12	720027	Ensamblaje de la base	1	
13	620022	Tuerca autoblocante	2	
14	203004A	Casquillo de bronce	8	
15	720007	Clavija para tijera	2	
16	720003	Resorte	4	
17	720012	Pasador para resorte	4	
18	209025	Pasador	6	
19	640006A	Base del cilindro Pin ϕ 25	1	
20	640007	Cilindro	1	
21	640057	Pasador para la conexión del cilindro	1	
22	206032	Anillo de retención	12	
23	720009	Clavija de conexión	4	
24	620136	Rollo de alfiler	1	
25	720111	Pasador de conexión para cierre de seguridad	1	
26	720110	Casquillo del conector	1	
27	420018	Tuerca autoblocante	1	
28	720102	Perno de cabeza cilíndrica	1	
29	209021	Tuerca hexagonal	6	
30	720043	Almohadilla de goma	2	
31	209022	Arandela	6	
32	209039	Arandela	6	
33	720002	Perno de cabeza cilíndrica	6	
34	720028	Marco fijo	1	
35	720044	Almohadilla de goma	2	

Item	Parte#	Descripción	Cantidad	Nota
36	209019	Perno de cabeza cilíndrica	24	
37	720048	Ensamblaje de la cámara de parada de neumáticos.	1	
38	720045	Arandela	1	
39	209033	Arandela	6	
40	209034	Arandela de seguridad	7	
41	420043	Perno de cabeza cilíndrica	6	
42	720017	Eje ajustado	1	
43	720016	Placa de conexión para el mango	1	
44	206023	Tuerca autoblocante	1	
45	720015	Tornillo fijo para el mango de operación	1	
46	720018	Manecilla de operación	1	
47	206006	Arandela	1	
48	720032	Dispositivo de fijación ajustable	1	
49	720031	Ensamblaje de tubos activos.	1	
50	720030	Marco ajustable	1	
51	420244	Racor de transición	1	
51-1	420245	Racor de cambio	1	
51-2	420119	Racor recto	1	
52	206156	Bandeja de herramientas	1	
53	720079A	Gabinete de distribución (eléctrico)	1	
54	620071	Perno de anclaje	4	
55	720100	Marco de la bandeja de herramientas	1	
56	720014	Vendaje de tensión	1	
57	720501	Caja de piezas	1	
58	640050	Perno de cabeza cilíndrica	2	
200	720055	Unidad de potencia manual	1	
Opcional: Kits de extensión de ancho				
58	720124	Clavija de conexión	2	
59	720035	Plataforma de extensión de ancho	2	
60	209012	Pasador de pelo	4	
61	217069	Tornillo hexagonal	4	
62	720034	Rampa de entrada de extensión de ancho	2	
Opcional: Kits de extensión				
63	209126	Tornillo hexagonal	4	
64	209039	Arandela de seguridad	4	
65	209022	Arandela	4	
66	209021	Tuerca hexagonal	4	
67	720062	Plataforma de extensión	1	

Piezas para el cilindro

Item	Parte#	Descripción	Cantidad	Nota
20-1	640030A	Soldadura de taladros	1	
20-2	640031A	Vástago del pistón	1	
20-3	201034	Tapón de Sangrado	1	
20-4	201033	Cabeza de Copa	1	
20-5	209078	Anillo de polvo	1	
20-6	201032	O-Ring	1	
20-7	201035	O-Ring	1	
20-8	201028	Pistón	1	
20-9	206069	O-Ring	1	
20-10	201031	O-Ring	1	
20-11	201030	Y-Ring	1	
20-12	201029	Anillo de soporte	1	
20-13	206071	Tuerca	1	
20-14	620064	Boquilla de aceite	2	

Piezas para el gabinete de distribución

Item	Parte#	Descripción	Cantidad	Nota
53-1	720052	Panel de control	1	
53-2	61K077	Luz (blanco)	1	
53-3	420071	Botón (ARRIBA)	2	
53-4	209145A	Tornillo de cabeza de copa	4	
53-5	720053	Chasis	1	
53-6	209005	Tuerca autoblocante	4	
53-7	209004	Anillo de goma	4	
53-8	209003	Tornillo hexagonal	4	
53-9	720054	Placa de sellado del gabinete	1	
53-10	720038	Tornillo de cabeza de copa	6	
53-11	209060	Racor de 90° para la unidad de potencia hid	1	
53-12	440042	Manguera de aceite 1/4*2550mm	1	
53-13	640023	Rodillo	2	
53-14	61K104	Pasador dividido	2	
53-15	420075A	Terminal	1	
53-16	420074	Interruptor de encendido	1	

Piezas para unidad de potencia eléctrica 220V/60Hz/1 fase

Item	Part#	Descripción	Cantidad	Nota
200-1	81400242	Motor	1	
200-2	81400219	Anillo de protección	1	
200-3	81400220	Condensador de funcionamiento	1	
200-4	81400221	Eje de conexión del motor	1	
200-5	81400243	Cuerpo de la válvula	1	
200-6	81400223	Válvula de alivio	1	
200-7	81400231	Apriete la tuerca de la válvula de mariposa	1	
200-8	81400232	Válvula de mariposa	1	
200-9	209149	Arandela	4	
200-10	81400148	Perno de cabeza cilíndrica	4	
200-11	81400224	Tubo de entrada	1	
200-12	81400225	O-Ring	1	
200-13	81400226	Filtro	1	
200-14	81400145	Perno de cabeza cilíndrica	4	
200-15	81400227	Depósito	1	
200-16	81400228	Caja de bornes del motor	4	
200-17	81400229	Condensador de arranque	1	
200-18	680005	Tornillo de cabeza de copa	1	
200-19	81400230	Tapa de la caja de bornes del motor	1	
200-20	81400236	Válvula de retención	1	
200-21	81400244	Válvula de descarga	1	
200-22	720059	Mango para válvula de descarga	1	
200-23	81400245	Arandela	1	
200-24	81400246	Apriete la tuerca	1	
200-25	81400237	Bomba de engranajes	1	
200-26	81400238	Tubo de retorno de aceite	1	
200-27	81400239	Tapa del filtro	1	