

CRIQUES



CRIQUE HIDRÁULICO MASTERLINE

CRIQUE HIDRÁULICO MASTERLINE

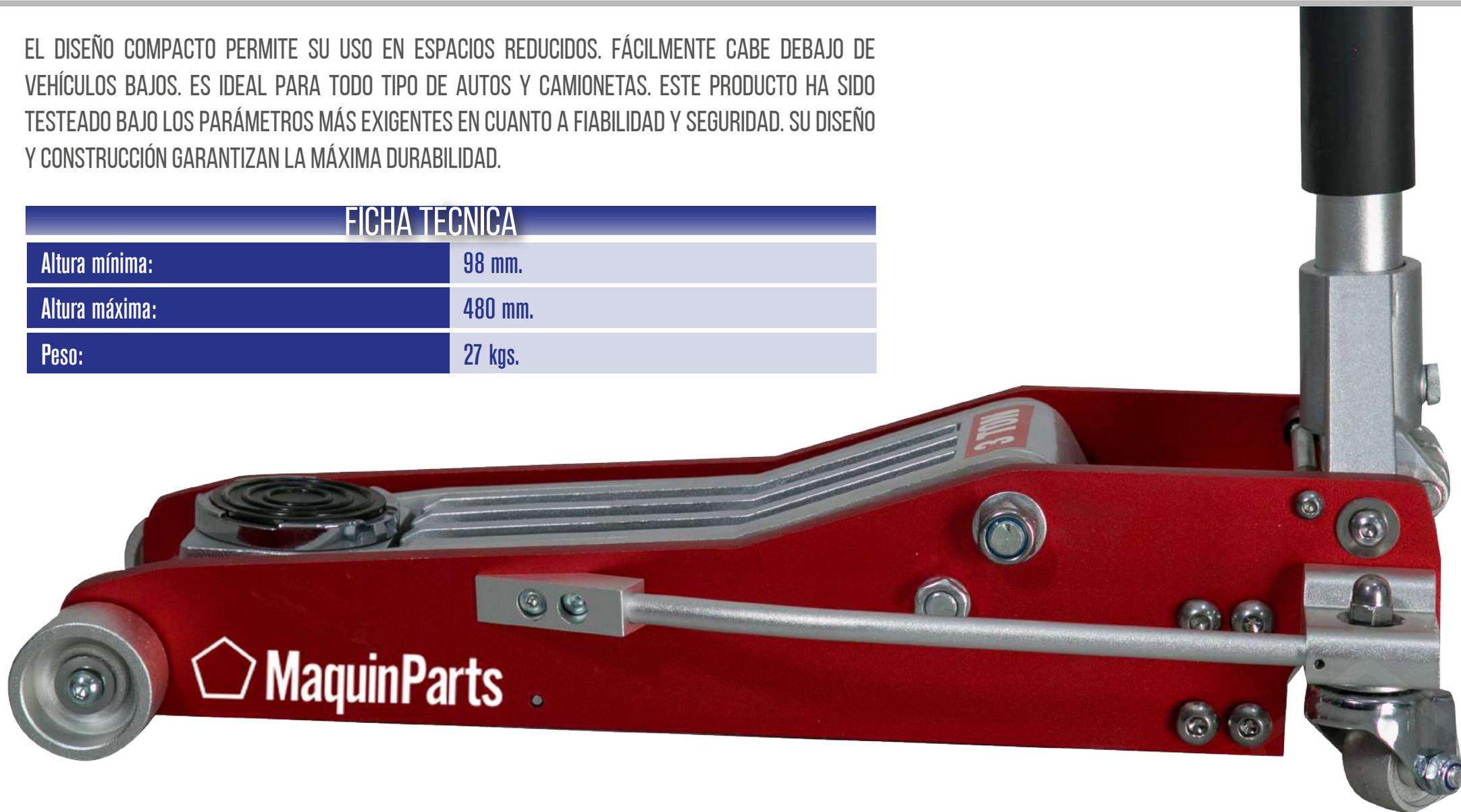
EL DISEÑO COMPACTO PERMITE SU USO EN ESPACIOS REDUCIDOS. FÁCILMENTE CABE DEBAJO DE VEHÍCULOS BAJOS. ES IDEAL PARA TODO TIPO DE AUTOS Y CAMIONETAS. ESTE PRODUCTO HA SIDO TESTEADO BAJO LOS PARÁMETROS MÁS EXIGENTES EN CUANTO A FIABILIDAD Y SEGURIDAD. SU DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN GARANTIZAN LA MÁXIMA DURABILIDAD.

FICHA TECNICA

Altura mínima: 98 mm.

Altura máxima: 480 mm.

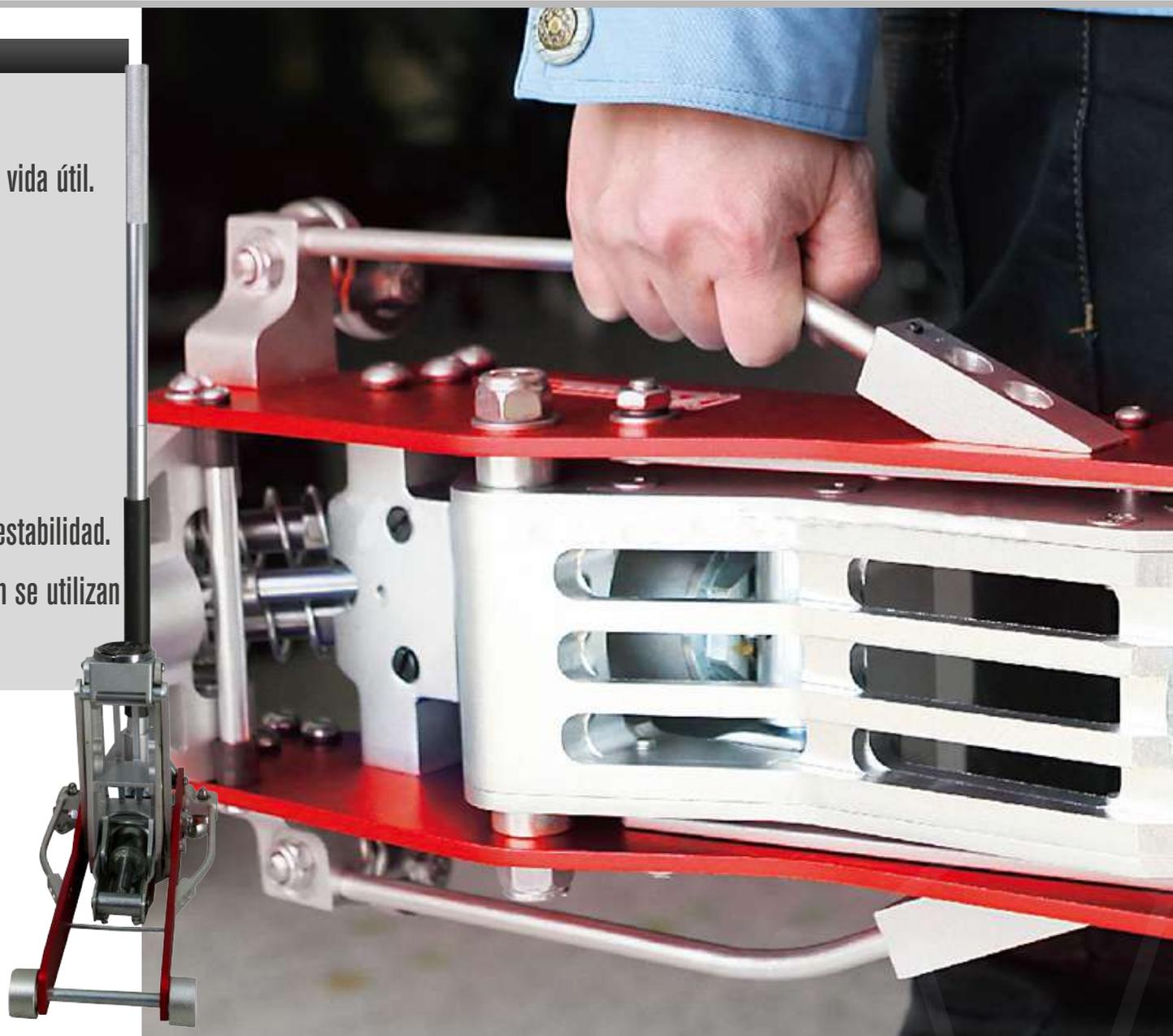
Peso: 27 kgs.



CRIQUE HIDRÁULICO MASTERLINE

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Doble bomba hidráulica de acción rápida.
- ▶ Sistema hidráulico de doble sellado para una mayor vida útil.
- ▶ Válvula de sobrecarga de seguridad incorporada.
- ▶ Posee 4 ruedas de aluminio anodizado.
- ▶ Construcción de chasis en acero y aluminio.
- ▶ Mango de aluminio de gran tamaño.
- ▶ Pistón con tratamiento de acero inoxidable.
- ▶ Almohadilla de goma 360° que otorga protección y estabilidad.
- ▶ Refuerzos laterales de doble función, ya que también se utilizan como agarraderas ergonómicas para fácil traslado.





ACEITE HIDRÁULICO DE ALTA CALIDAD

Los sistemas hidráulicos se alimentan con aceite de alta calidad, que ofrece una mejor resistencia a la corrosión y flexibilidad a altas y bajas temperaturas, lo que permite que la unidad funcione a temperaturas entre 4 y 40°C.

ACERO DE ALTA RESISTENCIA

Construidas de acero de alta resistencia de acuerdo a los estándares más exigentes de calidad y durabilidad del mercado.

